

Sikaflex® 1A Plus

Sellador elástico a base de poliuretano, de un componente, para juntas y fisuras

Descripción del producto

Sikaflex® 1A Plus es un sellador a base de poliuretano, de un componente, impermeable y de alto rendimiento que cura con la humedad ambiente y tiene bajo módulo elástico.

Usos

- Sikaflex-1 A® Plus resuelve el sellado en juntas de dilatación/contracción, grietas y fisuras de la construcción con movimientos.
- Adecuado para juntas y fisuras horizontales y verticales, interiores y exteriores
- Paredes, techos y terrazas, pisos, premoldeados, construcciones metálicas, paneles divisorios, etc.

Ventajas

- Listo para usar.
- Muy buena resistencia a la intemperie y al envejecimiento
- Capacidad de movimiento de +100 / -50% (ASTM C719)
- Baja tensión al sustrato
- Muy buena trabajabilidad
- Muy buena adherencia a muchos sustratos
- Puede pintarse
- Libre de solventes y sin olor

Estándares / Aprobaciones específicas

Cumple con EN15651-1 25 LM para uso interior y exterior y uso en zonas de clima frío.

Cumple con la norma ISO 11600 F 25 LM

Cumple con la norma DIN 18540 F

Cumple con la norma ASTM C920, clase 100/50

ISO 16938-1, no mancha el mármol.

ASTM C 1248, no mancha el mármol.

Clasificaciones específicas

LEED® CCE 4.1	SCAQMD, Regla 1168	BAAQMD, Reg.8, artículo 51 del Reglamento
Cumple	Cumple	Cumple



Datos del Producto

Forma

Apariencia/Color	Masa pastosa de color gris.
Presentación	Unipack de 600 ml (20 unidades por caja)

Almacenaje

Condiciones de almacenaje/ Vida útil	12 meses desde la fecha de fabricación. Almacenar en su envase original, sin abrir y sin que esté dañado. En lugar seco y protegido de la acción solar directa, a temperaturas entre +5°C y +25°C.
---	--

Datos Técnicos

Base química	Poliuretano de un componente.
---------------------	-------------------------------

Propiedades Físicas / Mecánicas

Densidad	~ 1.35 kg/l	(CQP 006-4, ISO 1183-1) (Procedimiento Control de Calidad Corporativo Sika)
Tixotropía	0 mm	(CQP 061-4, ISO 7390)
Formación de piel	~ 70 minutos (23°C y 50% H.R.)	(CQP 019-1)
Tiempo de trabajabilidad	~ 45 minutos (23°C y 50% H.R.)	
Velocidad de curado	~ 3 mm / 24 hs. (23°C y 50% H.R.)	(CQP 049-2)
Capacidad de movimiento	+100% / -50%	(ASTM C719)
Dureza Shore A	~ 20 luego a los 28 días (23°C y 50% H.R.)	(CQP 023-1, ISO 868)
Resistencia a la tracción	~ 0.9 N/mm ² (23°C y 50% H.R.)	(CQP 036-1, ISO 37)
Resistencia al desgarro	~ 5 N/mm (23°C y 50% H.R.)	(CQP 045-1, ISO 34)
Módulo E	~ 0.3 N/mm ² a 100% elongación (23°C) ~ 0.6 N/mm ² a 100% elongación (-20°C)	(CQP 555-1, ISO 8339)
Alargamiento a la rotura	~ 800% (23°C y 50% H.R.)	(CQP 036-1, ISO 37)
Temperatura de aplicación	+ 5°C a + 40°C	
Temperatura de servicio	- 40°C a + 70°C	

Información del Sistema

Detalles de aplicación

Consumo / Diseño de junta	Un unipack de 600 ml rinde 6 metros lineales en una junta de 1 cm x 1 cm. El ancho de la junta debe ser diseñado para adaptarse a la capacidad de movimiento del sellador. En general, el ancho de la junta debe ser >10 mm y <40 mm. La relación ancho:profundidad debe mantenerse en aprox. 2:1
----------------------------------	--

Dimensiones de diseño estándar para elementos de hormigón
(según DIN 18 540 / tabla 3):

Distancia de junta (m)	2	2 - 3,5	3,5 - 5	5 - 6,5	6,5 - 8
Ancho de junta (mm)	15	20	25	30	35
Ancho mínimo de junta (mm)	10	15	20	25	30
Profundidad de junta (mm)	8	10	12	15	15

Todas las juntas deben estar adecuadamente diseñadas y dimensionadas de acuerdo con la normas pertinentes, antes de la construcción. Las bases para el cálculo del ancho de junta necesario son los valores técnicos del sellador y de los materiales de construcción adyacentes a la junta, más la exposición del edificio, su método constructivo y dimensiones del mismo.

Consumo aproximado

Ancho de junta	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidad de junta	8 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm
Largo de junta/ 600ml	~ 7,5 m	~ 5,0 m	~ 3,0 m	~ 1,6 m	~ 1,3 m

Respaldo de junta: usar solamente cordón de espuma de polietileno de celda cerrada (Sika® Rod) para evitar la adherencia en la base de la junta.

Calidad del Sustrato

Las paredes de la junta deben estar sanas, limpias y secas; libres de aceite y grasa. Sin polvo suelto. Lechadas de cemento, residuos de compuestos sin curar y cualquier otra materia extraña deben ser completamente eliminados. Una superficie rugosa también mejorará la adhesión

Sustratos no porosos

Los sustratos no porosos tales como metales, pinturas en polvo, etc. deben prepararse mediante una suave abrasión y la aplicación con un trapo de Sika® Aktivator 205. Antes de sellar permitir un tiempo de evaporación de al menos durante 15 minutos.

Superficies de PVC tienen que ser pre-tratadas con Sika® Primer-215 mediante el uso de un pincel limpio. Antes de sellar, permitir un tiempo de evaporación de al menos 30 minutos (máximo 8 horas)

Sustratos porosos:

Los sustratos porosos como hormigón, hormigón alveolar, revestimientos cementicios, morteros, ladrillo, mampostería, fibrocemento, piedra natural, madera, etc. tienen que ser preparado con Sika® Primer o Sika® Primer 3N utilizando un pincel. Antes de sellar permitir un tiempo de evaporación de al menos 30 minutos (máximo 8 horas).

Imprimación

Los primers son promotores de la adhesión. Ellos no sustituyen la correcta limpieza de la superficie. Las imprimaciones mejoran a largo plazo la performance de una junta sellada. Para más información, por favor contacte a nuestro Servicio Técnico.

**Aplicación
Condiciones /
Limitaciones**

Instrucciones de aplicación

Método de aplicación/ Herramientas

El producto se suministra listo para su uso

Después de la preparación del sustrato adecuado, insertar el respaldo de la junta a la profundidad requerida y aplicar la imprimación en los flancos de la misma en caso de ser necesario.

Colocar cinta de enmascarar en los bordes exteriores de la junta.

Introducir el unipack en la pistola cerrada y extruir. Asegurarse que el sellador quede a pleno contacto con los lados de la junta, presionándolo firmemente y evitar que quede aire atrapado, a fin de garantizar una buena adherencia.

Retirar la cinta de enmascarar mientras el sellador este fresco (antes que seque al tacto).

El exceso de sellador se quita con una espátula. Emprolijar la junta, alisando el sellador con una herramienta mojada. No utilice productos que contengan disolventes!

Limpieza de herramientas

Sikaflex® 1A Plus no curado puede removerse de herramientas y equipos utilizando un solvente adecuado. Una vez curado el material, solo puede ser removido mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente usando un limpiador industrial adecuado para manos y agua. No use solventes!

Notas de aplicación / Limitaciones

Puede ser pintado con los sistemas de pinturas más convencionales. Debe comprobarse la compatibilidad de la pintura, realizando ensayos preliminares. Los mejores resultados se obtienen si se permite que el sellador cure totalmente antes. Tener en cuenta que los sistemas de pintura no flexibles pueden producir un agrietamiento de la película de pintura.

En los colores claros pueden ocurrir desviaciones de color debido a la exposición a productos químicos, a altas temperaturas, a radiación de rayos UV. Sin embargo, un cambio en el color no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.

Antes de utilizar sobre piedra natural tome contacto con nuestro Servicio Técnico.

No utilizar Sikaflex® 1A Plus sobre soportes bituminosos, caucho natural, caucho EPDM o en materiales que puedan migrar aceites, plastificantes o disolventes que podrían atacar el sellador.

No utilizar Sikaflex® 1A Plus para sellar piscinas.

Sikaflex® 1A Plus no es adecuado para las juntas con presión de agua o inmersión de agua permanente.

No exponer sin curar a productos que contengan alcohol, que puedan interferir con la reacción de curado.

Nota

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

Información de higiene y seguridad

Para información y asesoramiento sobre la manipulación, almacenamiento y eliminación de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de seguridad con datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros estudios relacionados con la seguridad.
(Consultar la hoja de seguridad del producto solicitándola al fabricante).

Nota Legal

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del

presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.



ventas@tecnoconst.com.ar
(011) 4460-0137
web www.tecnoconst.com.ar

